

## Проверка наличия требований к фактической точности контролируемых параметров

Требования к фактической точности контролируемых параметров зданий, сооружений, конструкций и их элементов должны устанавливаться в рабочей документации (ГОСТ 21.501-2018). Характеристики точности геометрических параметров указывают на архитектурно-строительных чертежах в соответствии с требованиями ГОСТ 21.113-88 «Обозначения характеристик точности».

Требования к точности функциональных геометрических параметров зданий, сооружений и конструкций должны быть увязаны с требованиями к точности изготовления изделий (элементов конструкций), разбивки осей и установки элементов конструкций путем расчета точности по ГОСТ 21780-2006 «Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Расчет точности».

Характеристики точности, которые должны быть приведены один раз для одного параметра, приводят в чертежах непосредственно на изображениях, а характеристики точности, относящиеся к повторяющемуся параметру, указывают в технических требованиях на чертежах. Графическое оформление на чертежах обозначений характеристик точности геометрических параметров (например, рамки допусков, соединительные линии, значения допусков или предельных отклонений, базы) должно соответствовать требованиям ГОСТ 2.308-2011.

Таким образом, в процессе проведения входного контроля рабочей документации следует убедиться, что в рабочих чертежах имеется графическое оформление:

- характеристик точности ориентации (взаимного положения) поверхностей (например, их точек, линий, ребер, граней) одного или двух элементов либо элемента относительно заданного направления;
- характеристик точности формы профиля или поверхности строительных элементов и конструкций;
- характеристик точности высотного положения и положения в плане элемента или конструкции (например, их точек, граней, поверхностей) относительно базы (например, разбивочного ориентира, плоскости, грани, точки, отметки).

Результаты проверки наличия в рабочих чертежах требований к фактической точности контролируемых параметров целесообразно документировать с проставлением даты и подписью ответственного проверяющего должностного лица.